

ICS 81.060
Y 20



中华人民共和国国家标准

GB/T 4734—1996

陶瓷材料及制品化学分析方法

Methods of chemical analysis for
ceramic materials and articles

1996-06-25发布

1997-01-01实施

国家技术监督局发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 一般规定	1
4 试剂、标准溶液的配制和标定	1
5 方法提要	5
6 仪器、设备	6
7 试样的制备	6
8 分析步骤	7
9 分析结果允许差	14

前　　言

本标准是根据《轻工业部一九九四年制定、修订国家标准、行业标准计划》的安排及对标龄长的标准进行清理整顿的要求,对 GB 4734—84《日用陶瓷铝硅酸盐化学分析方法》和 GB 4735—84《日用陶瓷高硅材料及其制品的化学分析方法》实行合并和修订。

在此次合并和修订过程中,文本严格按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》进行编写,标准名称改为《陶瓷材料及制品化学分析方法》,技术内容在下列章节中有所改变:

——8.2,取消了盐酸一次脱水与硅钼蓝光度联用法,增加了聚环氧乙烷凝聚与硅钼蓝光度联用法中的除硼过程;

——8.6,碱熔时直接用过滤二氧化硅之滤液测定氧化钙和氧化镁含量;

——8.7,钾、钠元素测试液由酸溶液改为水溶液,标准曲线的绘制也相应改变。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 4734—84 和 GB 4735—84。

本标准由中华人民共和国轻工总会提出。

本标准由全国陶瓷标准化中心技术归口。

本标准起草单位:中国轻工总会陶瓷研究所。

本标准主要起草人:李硕、李锋、洪斌。

中华人民共和国国家标准

陶瓷材料及制品化学分析方法

GB/T 4734—1996

Methods of chemical analysis for
ceramic materials and articles

代替 GB 4734—84
GB 4735—84

1 范围

本标准规定了陶瓷材料及制品中二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁、二氧化钛、氧化镁、氧化钙、氧化钾、氧化钠、一氧化锰、五氧化二磷、三氧化硫、灼烧减量的化学分析方法。

本标准适用于陶瓷材料及制品的化学成分分析。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6682—92 实验室用水规格和实验方法

GB 9721—88 化学试剂 分子吸收分光光度法通则(紫外和可见光部分)

GB/T 12810—91 实验室玻璃仪器、玻璃量器的容量标准和使用方法

3 一般规定

3.1 本标准所用的水应符合 GB 6682—92 中三级水的规格。

3.2 本标准所用试剂应为分析纯或分析纯以上纯度,标准溶液的配制和标定所需试剂为基准试剂或优级纯。

3.3 本标准所用玻璃仪器应符合 GB/T 12810 的规定。

3.4 本标准规定的二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁、二氧化钛、氧化钙、氧化镁、氧化钾、氧化钠和灼烧减量九项列入常规全分析项目,当需测定其他项目时,须特别指明。

3.5 如所测样品中含有其他干扰元素,须先将干扰元素排除。

3.6 分析过程中的恒重(为处理前后两次之间的质量差)不大于 0.2 mg。

3.7 分析时须进行平行试验,并同时进行空白实验,以试剂空白值对分析结果进行校正。

4 试剂、标准溶液的配制和标定

4.1 无水碳酸钠。

4.2 焦硫酸钾。

4.3 氟化钠。

4.4 硼砂(四硼酸钠)。

4.5 高碘酸钾:固体。

4.6 混合熔剂 A:取无水碳酸钠与硼砂各一份混匀。

4.7 混合熔剂 B:3 份碳酸钠与 2 份氧化镁混合,研细。

- 4.8 盐酸(密度 1.19 g/cm³)。
- 4.9 盐酸(1+1):取盐酸(密度 1.19 g/cm³)1 体积与水 1 体积混匀。
- 4.10 盐酸(1+5):取盐酸(密度 1.19 g/cm³)1 体积与水 5 体积混匀。
- 4.11 盐酸(1+11):取盐酸(密度 1.19 g/cm³)1 体积与水 11 体积混匀。
- 4.12 盐酸(1+19):取盐酸(密度 1.19 g/cm³)1 体积与水 19 体积混匀。
- 4.13 硫酸(密度 1.84 g/cm³)。
- 4.14 硫酸(1+1):取硫酸(密度 1.84 g/cm³)1 体积与水 1 体积混匀。
- 4.15 硫酸(1+9):取硫酸(密度 1.84 g/cm³)1 体积与水 9 体积混匀。
- 4.16 硫酸(1+19):取硫酸(密度 1.84 g/cm³)1 体积与水 19 体积混匀。
- 4.17 硝酸(密度 1.42 g/cm³)。
- 4.18 硝酸(1+1):取硝酸(密度 1.42 g/cm³)1 体积与水 1 体积混匀。
- 4.19 硝酸(1+3):取硝酸(密度 1.42 g/cm³)1 体积与水 3 体积混匀。
- 4.20 氢氟酸(密度 1.14 g/cm³)。
- 4.21 氨水(1+1):取氨水(密度 0.90 g/cm³)1 体积与水 1 体积混匀。
- 4.22 氨水(1+9):取氨水(密度 0.90 g/cm³)1 体积与水 9 体积混匀。
- 4.23 氢氧化钠溶液(10%):取氢氧化钠 10 g,溶于 100 mL 水中。
- 4.24 硼酸溶液(2%):取硼酸 2 g,溶于 100 mL 水中。
- 4.25 酒石酸溶液(10%):取酒石酸 10 g,溶于 100 mL 水中。
- 4.26 铜酸铵溶液(8%):取铜酸铵 8 g,溶于 100 mL 水中。
- 4.27 抗坏血酸溶液(1%):取抗坏血酸 0.2 g,溶于 20 mL 水中,用时配制。
- 4.28 抗坏血酸溶液(5%):取抗坏血酸 1 g,溶于 20 mL 水中,用时配制。
- 4.29 乙醇(95%)。
- 4.30 氟化钾溶液(2%):取氟化钾 2 g,溶于 100 mL 水中。
- 4.31 聚环氧乙烷溶液(0.05%):将 0.1 g 聚环氧乙烷溶于 200 mL 水中,加(1+1)盐酸 2~3 滴,保存于塑料瓶中。
- 4.32 冰乙酸(密度 1.05 g/cm³)。
- 4.33 乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH≈5.5):称取乙酸钠($\text{CH}_3\text{COONa} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$)250 g,溶于 1 L 水中,加冰乙酸直到 pH≈5.5(用精密 pH 试纸或 pH 计测)。
- 4.34 乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH≈3):称取乙酸钠($\text{CH}_3\text{COONa} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$)27 g,加入 630 mL 水溶解,加冰乙酸 170 mL,搅匀后滴加冰乙酸调节 pH≈3(用精密 pH 试纸或 pH 计测)。
- 4.35 三氯甲烷(99.5%)。
- 4.36 铜铁试剂(6%):称取 6 g 铜铁试剂,溶于 100 mL 水中,过滤,该溶液用时配制。
- 4.37 柠檬酸溶液(1 mol/L):称取 84 g 柠檬酸($\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7 \cdot \text{H}_2\text{O}$),溶于 400 mL 水中。
- 4.38 邻菲罗啉溶液(0.4%):将 0.4 g 邻菲罗啉($\text{C}_{12}\text{H}_8\text{N}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$)溶于 20 mL 无水乙醇中,加水稀释至 100 mL,着色时重新配制。
- 4.39 高氯酸(密度 1.75 g/cm³)。
- 4.40 二安替比林甲烷溶液(6%):取二安替比林甲烷($\text{C}_{23}\text{H}_{24}\text{N}_4\text{O}_2$)6 g,溶于 100 mL(1+5)盐酸中,过滤。
- 4.41 三乙醇胺溶液(1+2):取三乙醇胺(密度 1.12 g/cm³)1 体积与水 2 体积混匀。
- 4.42 氨-氯化氨缓冲溶液(pH≈10):称取 54.0 g 氯化铵,溶于水,加 350 mL 氨水,稀释至 1 000 mL,保存于塑料瓶中。
- 4.43 氢氧化钾溶液(4 mol/L):称取氢氧化钾 224 g,溶于 1 L 水中。
- 4.44 氯化锶溶液(20%):称取优级纯氯化锶($\text{SrCl}_6 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)20 g,溶于 100 mL 水中,保存于塑料瓶

中。

- 4.45 磷酸(1+1):取磷酸(密度1.70 g/cm³)1体积与水1体积混匀。
- 4.46 铜酸铵溶液(5%):称取铜酸铵5g,溶于100mL水中。
- 4.47 钙酸铵溶液(0.125%):称取钙酸铵0.25g,溶于50mL温水中,加入浓硝酸30mL,待溶解后稀释至200mL。
- 4.48 氯化钡溶液(10%):称取氯化钡10g,溶于100mL水中。
- 4.49 硝酸银溶液(1%):称取硝酸银1g,溶于100mL水中。
- 4.50 碳酸钠洗液(2%):称取碳酸钠2g,溶于100mL水中。
- 4.51 二氧化硅标准贮存液(0.5 mg/mL)的配制:称取在1000℃灼烧2h的二氧化硅(99.99%)0.5000g,精确至0.0001g,置于铂坩埚中,加无水碳酸钠5g,搅拌均匀。于1000℃熔融10min,冷却后放入500mL烧杯中,用沸水浸出,冷却后移入1L容量瓶中,稀释至刻度,摇匀,置于塑料瓶中保存。
- 4.52 二氧化硅标准溶液(0.01 mg/mL)的配制:用移液管准确移取标准贮存液(4.51)10.0mL于500mL容量瓶中,用水稀释至刻度。
- 4.53 三氧化二铝标准溶液(1 mg/mL)的配制:称取纯铝丝(99.99%)0.5292g[铝丝须预先处理:先用(1+9)盐酸洗去氧化膜,再用水洗,然后依次用乙醇、乙醚洗,风干],置于30mL烧杯中,加(1+1)盐酸50mL及浓硝酸10滴,加热溶解后用水稀释至1000mL,此溶液相当于三氧化二铝1mg/mL。
- 4.54 EDTA 标准溶液(0.02 mol/L)的配制:称取37.5g乙二胺四乙酸二钠,先用少量水溶解,再用水稀释到5000mL。

标定:取三氧化二铝标准溶液(4.53)2份(10.0mL)分别于两个25.0mL三角瓶中,各加EDTA标准溶液(0.02 mol/L)25mL,加沸水50mL,甲基橙指示剂溶液1滴,用(1+9)氢氧化铵调至微橙色,再用(1+19)盐酸调微橙色,再过量2滴,加乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH≈5.5)10mL,加热煮沸7~10min,取下,用流水冷却至室温,加二甲酚橙指示剂溶液5滴,用0.02 mol/L乙酸锌标准溶液滴定至溶液由黄色突变为微红色。

$$T_{\text{Al}_2\text{O}_3} = \frac{V_1 c}{V_2 - V_3 K} \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式中: $T_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ —— EDTA 标准溶液对三氧化二铝的滴定度, mg/mL;

V_1 —— 分取铝标准溶液的体积, mL;

V_2 —— 加入 EDTA 标准溶液的体积, mL;

V_3 —— 回滴过量 EDTA 标准溶液消耗乙酸锌标准溶液体积, mL;

c —— 铝标准溶液的浓度, mg/mL;

K —— 1 mL 乙酸锌标准溶液相当于 EDTA 标准溶液的毫升数(即对滴时的体积比)。

- 4.55 乙酸锌标准溶液(0.02 mol/L)的配制:称取22g乙酸锌,溶于少量水中,加冰乙酸50mL,用水稀释至5000mL。

标定乙酸锌标准溶液与 EDTA 标准溶液对滴时的体积比(K 值):分取两份各为25.0mL的EDTA标准溶液(0.02 mol/L)于两个250mL的三角瓶中,各加沸水50mL,乙酸-乙酸钠缓冲溶液10mL,二甲酚橙指示剂溶液5滴,并用乙酸锌标准溶液(0.02 mol/L)滴定至溶液由黄色变为微红色。

EDTA 标准溶液与乙酸锌标准溶液对滴时的体积比 K 值可由式(2)求出:

$$K = \frac{V}{V_1} \quad \dots \dots \dots \quad (2)$$

式中: V —— 分取 EDTA 标准溶液的体积, mL;

V_1 —— 消耗乙酸锌标准溶液的体积, mL。

- 4.56 三氧化二铁标准溶液(0.1 mg/mL)的配制:称取经400℃灼烧的三氧化二铁(光谱纯)0.1000g于烧杯中,加入(1+1)盐酸30mL,浓硝酸5mL,于水浴上溶解之后,移入1L容量瓶中,加水稀释至刻

度，摇匀。此液每毫升含三氧化二铁 0.1 mg。

4.57 二氧化钛标准溶液($10 \mu\text{g/mL}$)的配制:称取于 800°C 灼烧 1 h 的纯二氧化钛 0.100 g 于铂坩埚中,加焦硫酸钾 3 g ,先低温,然后移至 700°C 高温炉中熔融至透明。冷却后将铂坩埚移入 300 mL 烧杯中,加(1+9)硫酸 50 mL ,加热使熔块溶解,铂坩埚用(1+9)硫酸洗净取出,溶液冷却后移入 1 L 容量瓶中,用(1+9)硫酸稀释至刻度,摇匀。此液作为标准贮存液($100 \mu\text{g TiO}_2/\text{mL}$)。从标准贮存液中取 10.0 mL 移入 100 mL 容量瓶中,用(1+9)硫酸准确稀释至刻度,作为二氧化钛标准溶液($10 \mu\text{g TiO}_2/\text{mL}$)。

4.58 氧化钙标准溶液(1 mg/mL)的配制:称取经110℃烘2 h的碳酸钙1.784 8 g,置于250 mL烧杯中,滴加(1+1)盐酸溶解,煮沸片刻,冷却至室温,移入1 L容量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀。此液每毫升含氧化钙1 mg。

4.59 EDTA 标准溶液(0.01 mol/L)的配制:称取 7.4 g 乙二胺四乙酸二钠,置于 1 L 烧杯中,加水约 500 mL,搅拌至完全溶解后,移入 2 L 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

标定：吸取氧化钙标准溶液(4.58)5 mL,置于250 mL烧杯中,加(1+2)三乙醇胺溶液5 mL,氢氧化钾溶液(4 mol/L)5 mL,补水至200 mL,加入钙黄绿素-百里酚酞混合指示剂50 mg,用EDTA标准溶液(0.01 mol/L)滴定至荧光绿消失,突变成玫瑰红色即为终点。

EDTA 标准溶液的摩尔浓度 M 及对氧化钙、氧化镁的滴定度 $T_{\text{CaO}}, T_{\text{MgO}}$ 由式(3)、(4)、(5)表示：

式中： M —EDTA 标准溶液的摩尔浓度，mol/L；

W——吸取钙标准溶液中含氧化钙的质量,mg;

V——消耗 EDTA 标准溶液的体积, mL;

56.08——氧化钙的摩尔质量,g/mol;

40. 30——氧化镁的摩尔质量,g/mol;

T_{CaO} —EDTA 标准溶液对氧化钙的滴定度, mg/mL;

T_{MgO} —EDTA 标准溶液对氧化镁的滴定度, mg/mL。

4.60 氧化钙标准溶液(0.1 mg/mL)的配制:将氧化钙标准溶液(4.58)精确地稀释10倍,使其浓度为1 mL含氧化钙0.1 mg。

4.61 氧化镁标准溶液(0.1 mg/mL)的配制:称取经过950℃灼烧30 min的氧化镁0.100 0 g,于250 mL烧杯中,加(1+1)盐酸10 mL,微热溶解,冷却后移入1 L容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。此溶液1 mL含氧化镁0.1 mg。

4.62 氧化钾和氧化钠混合贮备标准溶液(K_2O 1 mg/mL + Na_2O 1 mg/mL)的配制: 分别称取经 150°C 烘干 2 h 的氯化钾 1.583 0 g 和氯化钠 1.886 0 g, 置于同一烧杯中加水溶解, 移入 1 L 容量瓶中, 加水稀释至刻度, 摆匀, 此溶液每毫升含氧化钾和氧化钠各 1 mg。

4.63 氧化钾和氧化钠混合参比标准溶液(K_2O 0.1 mg/mL + Na_2O 0.1 mg/mL)的配制:用移液管分取 50.0 mL 贮备标准溶液(4.62)于 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,此液每毫升含氧化钾和氧化钠各为 0.1 mg。

4.64 一氧化锰标准溶液(0.1 mg/mL)的配制:称取硫酸锰($MnSO_4 \cdot H_2O$)0.1191 g,于水中,待溶解后加入(1+1)硫酸1 mL,移入500 mL容量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀,此溶液1 mL含有 MnO_2 0.1 mg。

4.65 五氧化二磷标准溶液(0.1 mg/mL)的配制:称取磷酸二氢钾(KH_2PO_4)0.1917 g, 溶于 300 mL 水中, 移入 1 L 容量瓶中, 加水稀释至刻度, 摆匀。此溶液 1 mL 含五氧化二磷 0.1 mg。

- 4.66 对硝基苯酚指示剂溶液(0.5%):称取对硝基苯酚0.5 g,溶于100 mL乙醇中。
- 4.67 二甲酚橙指示剂溶液(0.2%):称取二甲酚橙0.2 g溶于100 mL水中,贮存于棕色瓶内,保存于阴凉处,贮存时间不超过一个月。如果呈现红色,可用(1+19)盐酸中和至黄色。
- 4.68 钙黄绿素与百里酚酞混合指示剂:称取钙黄绿素0.1 g,加百里酚酞0.06 g和氯化钾10 g,研细。
- 4.69 甲基百里酚蓝络合指示剂:称取甲基百里酚蓝0.2 g,加硝酸钾20 g,研细。
- 4.70 甲基橙指示剂溶液(0.1%):称取甲基橙0.1 g溶于100 mL水中。
- 4.71 硅胶。

5 方法提要

5.1 灼烧减量

试料经1025℃±25℃灼烧,所损失的重量为灼烧减量。

5.2 二氧化硅

5.2.1 聚环氧乙烷凝聚与硅钼蓝光度联用法:试料用碳酸钠(或混合熔剂)熔融,在盐酸介质中,用聚环氧乙烷使硅酸凝聚析出,灼烧沉淀,称量。用氢氟酸使二氧化硅挥发,再灼烧、称量,由其减量求出主二氧化硅含量。分取滤液,用硅钼蓝光度法测出滤液中残留二氧化硅含量,二者之和则为试样的二氧化硅含量。

5.2.2 氢氟酸法:测定灼烧减量后之试料,加入氢氟酸使二氧化硅挥发,再灼烧,称量,由其减量求出二氧化硅含量。

5.3 三氧化二铝

5.3.1 铜铁试剂-三氯甲烷萃取分离,EDTA络合滴定法:分取分离硅后之滤液(或氢氟酸去硅后,溶解残渣之溶液)调节溶液酸度为2.5 mol/L,用铜铁试剂和三氯甲烷萃取分离铁、钛等干扰元素,在过量EDTA标准溶液中,以二甲酚橙作指示剂,用乙酸锌返滴过量EDTA。

5.3.2 氟化物取代,EDTA络合滴定法:分取分离硅后之滤液(或氢氟酸去硅后,用盐酸溶解残渣之滤液),加入过量的EDTA,调节pH≈4,使之与铝、钛等离子完全络合,以二甲酚橙为指示剂,以乙酸锌标准溶液回滴过量的EDTA,再加氟化钠置换出铝、钛络合的EDTA,然后继续用乙酸锌标准溶液滴定铝、钛含量。

5.4 三氧化二铁

5.4.1 邻菲罗啉光度法:分取碱熔之滤液或酸溶之溶液,用柠檬酸掩蔽共存干扰离子,以抗坏血酸将三价铁还原成二价后,在pH≈3的溶液中,加邻菲罗啉使与Fe²⁺共成桔红色络合物,在分光光度计上于510 nm处测吸光度。

5.4.2 火焰原子吸收分光光度法:将试料用氢氟酸和高氯酸分解,蒸干后溶于盐酸,用原子吸收分光光度计在248.3 nm处测定铁的吸光度。

5.5 二氧化钛

二安替比林甲烷分光光度法:四价钛离子与二安替比林甲烷,在盐酸酸度为1.2~2.5 mol/L之间形成稳定的黄色络合物。用抗坏血酸消除铁的干扰,在分光光度计上于波长390 nm处测定钛黄色络合物的吸光度。

5.6 氧化钙和氧化镁

5.6.1 EDTA络合滴定法:分取碱熔之滤液或酸溶之溶液两份,其中一份加三乙醇胺掩蔽铁、铝、钛,在强碱性溶液中,加钙黄绿素与百里酚酞混合指示剂,用EDTA标准溶液滴定钙;另一份同样以三乙醇胺作掩蔽剂,在氨性溶液中,加甲基百里酚蓝指示剂,用EDTA标准溶液滴定钙、镁含量,用差减法求出氧化镁的含量。

5.6.2 火焰原子吸收分光光度法:将试液在原子吸收分光光度计上,以钙空心阴极灯于波长422.7 nm处,镁空心阴极灯,于波长285.2 nm处分别测定钙、镁的吸光度。

5.7 氧化钾及氧化钠

火焰光度法：将试液与标准溶液同时在火焰光度计上分别测定其相对辐射强度，以计算氯化钾或氯化钠的含量。

5.8 一氧化锰

试料以硫酸-氢氟酸分解，在磷酸介质中，用高碘酸钾将低价锰氧化成紫红色高锰酸，用分光光度计于波长 530 nm 处测定溶液的吸光度。

5.9 五氧化二磷

试料以硝酸-氢氟酸分解，在硝酸介质中，磷酸与钒酸盐和钼酸盐生成黄色络合物，在分光光度计上于390 nm 处测定溶液的吸光度。

5.10 三氯化硫

试样用碳酸钠-氧化镁混合熔剂熔融，将硫全部转化成可溶性硫酸盐后，在盐酸介质中，加入氯化钡，使硫生成硫酸钡沉淀，经800℃灼烧，称量，计算三氧化硫百分含量。

6 仪器、设备

6.1 原子吸收分光光度计：铁在波长 248.3 nm 处的灵敏度应高于 0.1 μg/mL(1%吸收)；钙在波长 422.7 nm 处的灵敏度应高于 0.1 μg/mL(1%吸收)，镁在波长 285.2 nm 处的灵敏度应高于 0.1 μg/mL(1%吸收)。

6.2 火焰光度计：以石油气、液化石油气或煤气为燃气。其灵敏度对氯化钾或氯化钠均应高于每分度0.05 μg/mL。

6.3 分光光度计:符合 GB 9721 规定。

7 试样的制备

7.1 送检单位应按产品标准中的规定或技术要求抽样,使其对全体具有代表性。

7.2 检验单位应按经验公式(6)分取样品量:

式中： Q —处理后具有代表性的最低重量，kg；

k—特性常数,本标准中定为0.2;

d —处理后的最大粒径, mm。

将送检样粉碎、过筛、缩分处理成分析试样，使其不失去原送检样的代表性。

7.3 分析试样最大粒径小于 0.09 mm, 最低重量不小于 50 g, 分析试样在各组分测定之前, 须经过 105 ~110℃ 干燥 2~3 h。

7.4 碱熔试样的制备

称取试样 0.5 g, 精确至 0.000 1 g, 置于铂坩埚中, 取碳酸钠 4 g(或混合熔剂 3 g), 将熔剂的三分之二与试样混匀, 剩下的三分之一覆盖于上面, 先低温加热, 逐渐升高至 1 000℃, 熔融 10~15 min, 取出冷却后, 将熔块用热水浸出于 500 mL 烧杯中, 加入盐酸(密度 1.19 g/cm³) 20 mL, 盖上表皿, 待反应停止后用盐酸(1+1)及热水洗净坩埚、坩埚盖及表皿, 将烧杯移至沸水浴上, 浓缩至硅酸胶体析出仅带少量液体为止(约 10 mL)。取下, 冷却至室温, 加入丙三醇 10 mL 以除硼, 摆匀, 再加入聚环氧乙烷溶液(0.05%) 10 mL, 搅匀, 放置 5 min, 加沸水 10 mL 使盐类溶解, 然后使用慢速定量滤纸过滤于 250 mL 容量瓶中, 用热盐酸(1+19)洗涤 5~6 次, 最后用一小片滤纸及带胶头的玻璃棒擦洗烧杯, 使沉淀转移完全。再用热水洗涤沉淀至无氯离子, 将沉淀移入已恒重的铂坩埚中, 加硫酸(1+1) 1 滴, 加盖并留一缝隙, 先炭化再灰化至白色, 然后放入高温炉内于 950~1 000℃灼烧 1 h, 移入干燥器中冷却至室温, 反复操作至恒重, 记为 m_1 。润湿上述沉淀后, 加入硫酸(1+1) 5 滴和氢氟酸(密度 1.14 g/cm³) 10 mL, 先小火

逐渐升温蒸至开始冒白烟,取下冷却再加硫酸(1+1),
1 000℃高温炉中灼烧 1 h,移入干燥器中冷却至室温,称
10 mg 须重新称样返工重做)。用焦硫酸钾于 500~600
量水加热溶解,并入滤液,稀释至刻度,此溶液称为试液 A。
CaO、MgO 含量的测定。

7.5 酸溶试样的制备

当 SiO_2 含量在 98% 以上，可用此法制备试液。

称取试样1 g, 精确至0.000 1 g, 置于铂坩埚中, 加水湿润, 加入1 mL高氯酸(密度1.75 g/cm³)、10 mL氢氟酸(密度1.14 g/cm³), 盖上坩埚盖并使之留有空隙, 在不沸腾的情况下加热约15 min, 打开坩埚盖用少量水冲洗(洗涤液并入坩埚内), 在普通电热器上小心蒸发至近干, 取下坩埚。稍冷后用少量水冲洗坩埚壁, 再加3 mL盐酸(密度1.19 g/cm³)于坩埚上, 稍冷后加4滴高氯酸, 继续蒸发至干, 稍冷后加入盐酸(1+1)10 mL, 放在普通电热器上加热分液至溶液澄清。用热水将溶液洗至烧杯内, 冷却后移至250 mL容量瓶中, 用水稀释至刻度, 摆匀。此溶液称为试液B, 以上溶液供Al₂O₃、Fe₂O₃、TiO₂、CaO、MgO、K₂O、Na₂O含量的测定。

8 分析步骤

8.1 燃燒減量

8.1.1 测定：称取试样 0.1 g ，精确至 0.0001 g ，置于已灼烧至恒重的坩埚中，将盖斜置于坩埚上，放入高温炉中，从低温逐渐升温至 $625 \pm 25^\circ\text{C}$ ，灼烧 1 h ，取出坩埚于干燥器中冷却至室温，称量，再灼烧 15 min ，称重，以复操作直至恒重。

8.1.2 结果表达

均降水量的百分含量按式(7)计算:

式中： m_1 ——灼烧前坩埚及试剂质量，g。

m_2 ——灼烧后坩埚及试料质量, g;

m —试样质量, g。

所得结果应表示到三位小数。

8.2 二氧化硅

8.2.1 聚环氧乙烷凝聚与硅钼蓝光度联用法

8.2.1.1 硅二氧化硅的测定，按 7.4 条步骤进行。

8.2.1.2 残留二氧化硅的测定：分取滤液A 10.0 mL于塑料烧杯中，加入氟化钾溶液(2%)5 mL，混匀放置10 min，加入硼酸溶液(2%)5 mL，摇匀。加对硝基苯酚指示剂溶液1滴，用氢氧化钠溶液(10%)逐滴中和至黄色，然后用盐酸(1+1)中和至黄色消失，再多加4 mL，加钼酸铵溶液(8%)4 mL和乙醇(95%)8 mL，摇匀。于20~40℃放置15 min，然后加盐酸(1+1)20 mL，酒石酸溶液(10%)5 mL，立即加入抗坏血酸溶液(5%)5 mL，移入100 mL容量瓶中，稀释至刻度，摇匀。放置约1 h，以试剂空白为参比，在分光光度计上，于波长650 nm处，用2 cm比色皿测定吸光度。由标准曲线得出相应二氧化硅浓度，然后由式(9)计算出滤液中残余二氧化硅的含量。

8.2.1.3 标准曲线的绘制：准确分取二氧化硅标准溶液(4.52)(0.01 mg/mL)5.0, 7.0, 9.0, 11.0, 13.0, 15.0 mL, 分别移入6个塑料杯中, 然后按8.2.1.2条步骤进行, 以试剂空白为参比, 测其吸光度, 并绘制吸光度(SO₂)浓度标准曲线。

酸 5 mL, 蒸至白烟逸尽, 移入 950~
操作直至恒重, 记为 m_2 (如果残渣超出
残渣, 冷却后用几滴盐酸(1+1)和少
溶液供残留 SiO_2 、 Al_2O_3 、 Fe_2O_3 、 TiO_2 、

8.2.1.4 结果表述

主二氧化硅含量按式(8)计算:

式中: m_1 —沉淀与坩埚质量,g;

m_2 —氢氟酸处理后残渣与坩埚质量, g;

m —试料质量, g。

所得结果应表示至二位小数。

残留二氧化硅含量按式(9)计算:

式中: c —从标准曲线查出的二氧化硅的浓度, mg/100 mL;

m —试料质量,g。

所得结果应表示至二位小数。

二氧化硅总量按式(10)计算:

所得结果应表示至二位小数。

8.2.2 氢氟酸法

当 SiO_2 含量在 98% 以上，可采用此法。

8.2.2.1 将8.1条中测定灼烧减量后的试料加数滴水湿润,然后加硫酸(1+1)0.5 mL,氢氟酸(密度1.14 g/cm³)10 mL,盖上坩埚盖,并稍留有空隙,在不沸腾的情况下加热约15 min,打开坩埚盖并用少量水洗二遍(洗液并入坩埚内),在普通电热器上小心蒸发至近干,取下坩埚,稍冷后用水冲洗坩埚壁,再加氢氟酸(密度1.14 g/cm³)3 mL并蒸发至干,驱尽三氧化硫后放入高温炉内,逐渐升高至950~1 000℃,灼烧1 h后,取出置于干燥器中冷至室温后称量,如此反复操作(复烧为30 min)。

8.2.2.2 结果表述

二氧化硅含量按式(11)计算:

式中： m_1 —灼烧后坩埚与试料质量，g；

m_2 ——氢氟酸处理后坩埚质量,g;

m —试料质量,g。

所得结果应表示至二位小数。

8.3 三氧化二铝

三氧化二铝的测定,采用铜铁试剂-三氯甲烷萃取分离,EDTA 络合滴定法或氟化物取代,EDTA 络合滴定法。

8.3.1 铜铁试剂-三氯甲烷萃取分离,EDTA 络合滴定法

8.3.1.1 测定：分取试液 A 或 B 25.0 mL 于 250 mL 分液漏斗中，加盐酸(1+1)10 mL，铜铁试剂溶液(6%)5 mL，三氯甲烷 20 mL，拧好塞子，振摇 1 min，重复操作，直至三氯甲烷层无色为止。待分层后除去三氯甲烷层，把水相放入 500 mL 三角瓶中，用水冲洗分液漏斗及塞子，加入 EDTA 标准溶液(0.02 mol/L)30 mL(Al_2O_3 含量较高时，可适当增加 EDTA 标准溶液的毫升数)，加热使溶液保持 50℃ 左右，加 1 滴甲基橙指示剂溶液(0.1%)，用氨水(1+9)调至橙色，再用盐酸(1+19)调至微红色，再过量 2 滴，加热煮沸 7~10 min，冷却至室温，加乙酸-乙酸钠缓冲溶液 10 mL，二甲酚橙指示剂溶液 5 滴，用乙酸锌标准溶液(0.02 mol/L)滴定至由黄色突变为微红色，同时做一空白试验。

8.3.1.2 结果表述

三氧化二铝含量由式(12)计算:

$$\text{Al}_2\text{O}_3(\%) = \frac{(V - V_1)KT_{\text{Al}_2\text{O}_3}}{ma \times 10^3} \times 100 \quad \dots \dots \dots \quad (12)$$

式中： V ——空白试验时所消耗的乙酸锌溶液的体积，mL；

V_1 ——滴定试液时所消耗的乙酸锌溶液的体积, mL;

$T_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ —— EDTA 标准溶液对三氧化二铝的滴定度, mg/mL;

K—1 mL 乙酸锌溶液相当于 EDTA 标准溶液的毫升数(即对滴时的体积比);

m —试料质量,g;

a——分取试液的体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

8.3.2 氟化钠取代,EDTA 络合滴定法

8.3.2.1 测定：分取试液 A 或 B 25.0 mL，置于 500 mL 三角瓶中，加入 EDTA 标准溶液(0.02 mol/L)30 mL(Al_2O_3 含量较高时，可适当增加 EDTA 标准溶液的毫升数)，加热使溶液保持 50℃ 左右，加入甲基橙指示剂溶液(0.1%)1 滴，用氨水(1+9)调至溶液变成橙色，再用盐酸(1+19)调成微红色，再过量 2 滴，此时溶液的 pH 约为 3.8~4。微沸 3~5 min，流水冷却至室温，加入乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH ≈ 5.5)10 mL，二甲酚橙指示剂溶液(0.2%)5 滴，用乙酸锌标准溶液(0.02 mol/L)滴定至由黄色突变为微红色。加入 2 g 氟化钠[加入氟化钠后试液的颜色如不是黄色，可滴加盐酸(1+19)使其变为黄色]，加热煮沸 5 min，流水冷却至室温，补加乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH ≈ 5.5)5 mL，再补加二甲酚橙指示剂溶液(0.2%)1 滴，继续用乙酸锌标准溶液(0.02 mol/L)滴定至溶液由黄色变为微红色。

8.3.2.2 结果表述

三氧化二铝含量由式(13)计算:

$$\text{Al}_2\text{O}_3(\%) = \frac{VKT_{\text{Al}_2\text{O}_3}}{ma \times 10^3} \times 100 - \text{TiO}_2(\%) \times 0.638 \quad \dots \dots \dots \quad (13)$$

式中： V ——第二次消耗的乙酸锌标准溶液的体积，mL；

$T_{\text{Al}_2\text{O}_3}$ —— EDTA 标准溶液对三氧化二铝的滴定度, mg/mL;

K——1 mL 乙酸锌标准溶液相当于 EDTA 标准溶液毫升数(即对滴时的体积比);

m ——试料质量,g;

a——分取试液的体积与总体积之比；

0.638——二氧化钛换算三氧化二铝的系数。

所得结果应表示至二位小数。

8.4 三氧化二铁

三氧化二铁含量的测定，采用邻菲罗啉光度法或火焰原子吸收分光光度法。

8.4.1 邻菲罗啉光度法

8.4.1.1 测定：分取试液 A 或 B 25.0 mL 于 100 mL 容量瓶中（ Fe_2O_3 含量较高时，可少取样，大稀释），加抗坏血酸溶液（1%）3 mL，摇匀，放置 10 min。加柠檬酸溶液（1 mol/L）3 mL、对硝基苯酚指示剂溶液（0.5%）1 滴，滴加氨水（1+1）调至黄色，滴加盐酸（1+1）10 滴，加乙酸-乙酸钠缓冲溶液 5 mL、邻菲罗啉溶液（0.4%）3 mL，用水稀释至刻度。放置 15 min，在分光光度计上以试剂空白作参比，于波长 510 nm 处，用 1 cm 比色皿，测定其吸光度。

8.4.1.2 标准曲线的绘制:取三氧化二铁标准溶液(4.56)50 mL,用水稀释至 500 mL,此溶液每毫升含三氧化二铁 0.01 mg。

取每毫升含三氧化二铁 0.01 mg 的标准溶液 5.0, 10.0, 15.0, 20.0 mL, 分别置于 50 mL 容量瓶中, 以下按 8.4.1.1 条步骤进行, 以试剂空白为参比, 测其吸光度, 绘制吸光度- Fe_2O_3 浓度标准曲线。

8.4.1.3 结果表述

三氧化二铁的含量由式(14)计算:

式中： c ——在标准曲线上查得的三氧化二铁的浓度，mg/100 mL；

m—试料质量, g;

a—分取试液体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

8.4.2 火焰原子吸收分光光度法

8.4.2.1 测定：称取试样 0.5 g，精确至 0.000 1 g，于铂皿中，用水润湿，加高氯酸（密度 1.75 g/cm³）20 滴，硝酸（密度 1.42 g/cm³）10 滴，氢氟酸（密度 1.14 g/cm³）10 mL，小心加热蒸干，冷却，如果一次分解不完全，可重复一次并加热至白烟冒尽。冷却，加盐酸（1+1）20 mL，加适量的水，加热溶解，过滤于 250 mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，此溶液为试液 C。

分取 25.0 mL 试液 C 于 100 mL 容量瓶中(Fe₂O₃ 含量较高时,可少取样,大稀释),保持测定试液为 4% 的盐酸酸度。

在已调试好的原子吸收分光光度计上,用铁空心阴极灯,于波长 248.3 nm 处,用乙炔-空气火焰,以试剂空白作参比测其吸光度。

8.4.2.2 标准曲线的绘制:吸取三氧化二铁标准溶液(4.56)1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0 mL, 置于10个100mL容量瓶中, 各加盐酸(1+1)8mL, 用水稀释至刻度, 摆匀。在已调试好的原子吸收分光光度计上, 用铁空心阴极灯, 于波长248.3 nm处, 用乙炔-空气火焰, 以试剂空白为参比测其吸光度, 绘制吸光度- Fe_2O_3 浓度标准曲线。

8.4.2.3 结果表述

三氧化二铁百分含量由式(15)计算:

式中： c ——从标准曲线上查得试液中三氧化二铁的浓度， $\mu\text{g}/\text{mL}$ ；

V—试液的体积, mL;

a—分取试液体积与总体积之比；

m —试料质量,g。

所得结果应表示至二位小数。

8.5 二氧化钛

8.5.1 分取试液 A 或 B 20.0 mL 于 50 mL 容量瓶中(TiO₂ 含量较高时,可少取样,大稀释),加抗坏血酸溶液(5%)2 mL,摇匀,加入盐酸(1+1)7 mL,二安替比林甲烷溶液(6%)8 mL,用水稀释至刻度,摇匀。放置 1 h 后,以试剂空白为参比,在分光光度计上,于波长 390 nm 处,用 2 cm 比色皿,测其吸光度,并在标准曲线上查出相应的二氧化钛的浓度。

8.5.2 标准曲线的绘制:在8个50 mL容量瓶中,分别加入1.0,2.0,3.0,4.0,5.0,6.0,7.0,8.0 mL二氧化钛标准溶液($10 \mu\text{g TiO}_2/\text{mL}$),各用硫酸(1+19)补至8 mL,加水10 mL,以下按8.5.1条步骤进行,绘制吸光度- TiO_2 浓度标准曲线。

8.5.3 结果表述

二氧化钛百分含量由式(16)表示:

式中: c —由标准曲线上查得二氧化钛的浓度, $\mu\text{g}/50\text{ mL}$;

m —试料质量,g;

a——分取试液的体积与总体积之比。

所得结果应表示至三位小数。

8.6 氧化钙和氧化镁

氧化钙和氧化镁的测定,采用 EDTA 络合滴定法或火焰原子吸收分光光度法。

8.6.1 EDTA 络合滴定法

8.6.1.1 氧化钙的测定：取试液 A 或 B 25.00 mL 于 250 mL 烧杯中，加甲基橙指示剂溶液(0.1%)1滴，三乙醇胺溶液(1+2)5 mL，滴加氢氧化钾溶液(4 mol/L)至黄色，再加过量 10 mL，补水至 200 mL，以下按 4.59 条步骤进行，同时做一空白试验。

8.6.1.2 氧化镁的测定：分取试液 A 或 B 25.0 mL，加三乙醇胺溶液(1+2)5 mL，氨-氯化铵缓冲溶液(pH≈10)25 mL、氨水(1+1)25 mL，补水至 200 mL，加甲基百里酚蓝指示剂 30 mg，用 EDTA 标准溶液(0.01 mol/L)滴定至蓝色消失，突变成浅灰色或无色即为终点。同时做一空白试验。

8.6.1.3 结果表述

氧化钙、氧化镁的百分含量分别由式(17)、(18)计算：

$$\text{CaO}(\%) = \frac{(V_1 - V_2)T_{\text{CaO}}}{ma \times 10^3} \times 100 \quad \dots \dots \dots \quad (17)$$

式中： V_1 ——滴定试液时消耗的 EDTA 标准溶液的体积，mL；

V_2 ——空白试验消耗的 EDTA 标准溶液的体积, mL;

T_{CaO} —EDTA 标准溶液对氧化钙的滴定度, mg/m³。

m —试料质量, g;

a ——分取试液体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

$$\text{MgO}(\%) = \frac{[(V_3 - V_4) - (V_1 - V_2)]}{ma \times 10^3} T_{\text{MgO}} \times 100 \quad \dots \dots \dots (18)$$

式中： V_3 ——测定钙镁含量时，试液消耗 EDTA 标准的体积，mL；
 V_4 ——测定钙镁含量时，空白试验消耗的 EDTA 标准溶液的体积，mL；
 V_1, V_2 ——与式(17)中相同；
 T_{MgO} ——EDTA 标准溶液对氧化镁的滴定度，mg/mL；
 m ——试料质量，g；
 a ——分取试液体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

8.6.2 火焰原子吸收分光光度法

8.6.2.1 测定：分取试液 C(8.4.2.1)25.0 mL 于 100 mL 容量瓶中，准确加入氯化锶溶液(20%)5 mL，盐酸(1+1)8 mL，用水稀释至刻度，在已调试好的原子吸收分光光度计上，分别用钙空心阴极灯，于波长 422.7 nm 处，用镁空心阴极灯，于波长 285.2 nm 处，用乙炔-空气火焰，以试剂空白作参比，测钙和镁的吸光度，用标准曲线法计算氧化钙和氧化镁的百分含量。

8.6.2.2 钙、镁标准曲线的绘制：从钙和镁的标准溶液(4.60 和 4.61)中各吸取 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0 mL，并等量混合于 10 个 100 mL 容量瓶中，以下按 8.6.2.1 条步骤进行，以试剂空白作参比，分别测定钙和镁的吸光度，并分别绘制吸光度-氧化钙浓度、吸光度-氧化镁浓度标准曲线。

8.6.2.3 结果表述

氧化钙或氧化镁的百分含量分别按式(19)计算：

$$\text{CaO}(\text{MgO})(\%) = \frac{cV}{ma \times 10^6} \times 100 \quad (19)$$

式中： c ——从标准曲线上查得氧化钙(或氧化镁)的浓度， $\mu\text{g}/\text{mL}$ ；
 V ——试液的体积，mL；
 m ——试料质量，g；
 a ——分取试液体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

8.7 氧化钾及氧化钠

8.7.1 测定：称取试样 0.1 g，精确至 0.000 1 g，于铂皿中，加几滴水湿润，加硫酸(1+1)0.5 mL、氢氟酸(密度 1.14 g/cm³)10 mL，小火蒸发至干。冷却后加入热水 20 mL，小火加热 20 min 后，用快速定量滤纸过滤于 100 mL 容量瓶中(如 K₂O、Na₂O 含量较高，可过滤于较大的容量瓶中)，用水稀释到刻度，摇匀。置于火焰光度计上，按选定的仪器最佳工作条件，以水作参比进行测定，读取分格值或吸光度。

8.7.2 标准曲线的绘制：从氧化钾和氧化钠混合参比标准溶液(4.63)中分别移取 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0 mL，分别置于 10 个 100 mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。以下按 8.7.1 条步骤进行，绘制分格-浓度曲线或吸光度-浓度曲线。

8.7.3 结果表述

氧化钾或氧化钠的百分含量分别由式(20)计算：

$$\text{K}_2\text{O}(\text{Na}_2\text{O})(\%) = \frac{cV}{ma \times 10^6} \times 100 \quad (20)$$

式中： c ——在标准曲线上查得氧化钾或氧化钠浓度， $\mu\text{g}/\text{mL}$ ；
 V ——试液的体积，mL；

m——试料质量,g;

a——分取试液的体积与总体积之比。

所得结果应表示至二位小数。

8.8 一氧化锰

本法适用于测定样品中一氧化锰含量为0.01%~1%的样品。

8.8.1 测定:称取试样0.5g,精确至0.0001g,于铂皿中,加几滴水湿润,加硫酸(1+1)1mL,氢氟酸(密度1.14 g/cm³)10mL,在电热板上加热蒸发至近干,重复处理一次至冒白烟,冷却,加水40mL,硝酸(1+1)10mL,加热溶解残渣,将溶液过滤于250mL容量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀。

分取上述滤液25.0mL于100mL烧杯中,加硫酸(1+1)10mL,磷酸(1+1)20mL,加固体高碘酸钾0.5g,加热微沸3min,在沸水中保温15min,冷却至室温,移入100mL容量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀。在分光光度计上,用2cm比色皿,于波长530nm处,以试剂空白为参比,测定吸光度。

8.8.2 标准曲线的绘制:取6个100mL烧杯,分别加入一氧化锰标准溶液(4.64)1.0,2.0,3.0,4.0,5.0,6.0mL。以下按8.8.1条步骤进行,以试剂空白为参比,测定吸光度。绘制吸光度-一氧化锰浓度标准曲线。

8.8.3 结果表述

一氧化锰的百分含量按式(21)计算:

$$\text{MnO}(\%) = \frac{c}{m \times 25/250 \times 10^3} \times 100 \quad (21)$$

式中:*c*——从标准曲线上查得分取试液中一氧化锰的浓度,mg/100mL;

m——试料质量,g。

所得结果应表示至二位小数。

8.9 五氧化二磷

本法适用于五氧化二磷含量在0.01%~0.5%之间的样品。

8.9.1 测定:称取试样0.5g,精确至0.0001g,于铂皿中,加几滴水湿润,加浓硝酸5mL,氢氟酸10mL,加热蒸发至近干,重复处理一次。加硝酸(1+1)20mL、热水40mL溶解残渣,将溶液过滤于250mL容量瓶中,加水稀释至刻度,摇匀。

分取50.0mL试液于100mL容量瓶中,加硝酸(1+2)15mL,准确加入钒酸铵溶液(0.125%)10mL,加入钼酸铵溶液(5%)10mL,在20℃以上放置15min,稀释至刻度,摇匀。在分光光度计上,于波长390nm处,用1cm比色皿,以试剂空白为参比,测定吸光度。

8.9.2 标准曲线的绘制:取5个100mL容量瓶,分别加入五氧化二磷标准溶液(4.65)1.0,2.0,4.0,6.0,8.0mL。以下按8.9.1条步骤进行,以试剂空白为参比,测定吸光度。绘制吸光度-五氧化二磷浓度标准曲线。

8.9.3 结果表述

五氧化二磷百分含量按式(22)计算:

$$\text{P}_2\text{O}_5 = \frac{c}{m \times 25/250 \times 10^3} \times 100 \quad (22)$$

式中:*c*——从标准曲线上查得分取试液中的五氧化二磷的浓度,mg/100mL;

m——试料质量,g。

所得结果应表示至二位小数。

8.10 三氧化硫

8.10.1 称取试样1g,精确至0.0001g,置于预先装入12~15g混合熔剂B(4.7)的瓷坩埚中,混匀。

上面再覆盖一层混合熔剂，压紧，将坩埚放入高温炉中，从底温逐渐升到800℃，熔融1 h，取出冷却。

将烧结物倒入 400 mL 烧杯中，坩埚内残余物用热水加热浸出，洗净坩埚，补加水至 150~200 mL，加热煮沸 5 min，用中速滤纸过滤，以碳酸钠洗液(2%)洗涤残渣及滤纸 10~15 次。

将滤液稀释至 300 mL, 加甲基橙指示剂溶液(0.1%)2 滴, 盖上表面皿, 从烧杯嘴缓缓加入盐酸(1+1)使溶液刚变成红色, 再多加盐酸(1+1)5 mL, 加热煮沸 5 min 除尽二氧化碳, 在不断搅拌下, 滴加氯化钡溶液(10%)10 mL, 煮沸数分钟, 然后保温 2 h, 放置过夜, 用慢速滤纸过滤, 以水洗净烧杯及沉淀至无氯离子[用硝酸银溶液(1%)检查], 将沉淀及滤纸一并放入已恒重的坩埚内, 灰化至白色后, 放入高温炉中由低温升至 800℃ 保温 30 min, 取出于干燥器中冷却至室温, 称量, 反复灼烧至恒重。同时做一空白试验。

8.10.2 结果表述

三氧化硫百分含量按式(23)计算:

式中： m_0 ——试剂空白值，g；

m_1 ——坩埚质量,g;

m_2 —坩埚加沉淀质量,g;

m —试料质量,g;

0.3430——硫酸钡换算成三氧化硫的系数。

所得结果应表示至二位小数。

9 分析结果允许差

9.1 平行测定结果之差不大于标准规定的分析允差,且全分析各组分总和在99.50%~100.50%时,允许取其平均值为报出结果(所得结果应表示至二位小数)。

9.2 各单项分析平行允差见表 1。

1

化学成分	含量范围, %	允 许 差, %
SiO ₂	≤60	0.30
	>60	0.40
Al ₂ O ₃	≤10.00	0.10
	10.01~20.00	0.30
	>20.00	0.40
Fe ₂ O ₃	≤0.50	0.05
	0.51~1.00	0.10
	1.01~2.00	0.15

表 1(完)

化学成分	含量范围, %	允许差, %
TiO ₂	≤0.30	0.05
	0.31~1.00	0.10
	>1.00	0.15
CaO 或 MgO	≤0.10	0.05
	0.11~1.00	0.10
	>1.00	0.15
K ₂ O 或 Na ₂ O	≤1.00	0.15
	1.01~5.00	0.25
	5.01~10.00	0.35
	>10.00	0.45
MnO	≤0.10	0.02
	0.11~0.50	0.05
	0.51~1.00	0.10
P ₂ O ₅	≤0.20	0.02
	0.21~0.50	0.04
SO ₃	≤0.50	0.08
	0.51~2.00	0.10
	2.01~5.00	0.20
	>5.00	0.30
灼烧减量	≤1.00	0.05
	1.01~5.00	0.10
	>5.00	0.15

中华人民共和国
国家标准
陶瓷材料及制品化学分析方法

GB/T 4734—1996

*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
电 话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权归 中国标准出版社所有
不得翻印

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 1/4 字数 32 千字
1997 年 2 月第一版 1997 年 2 月第一次印刷
印数 1—2 000

*
书号: 155066 · 1-13447 定价 8.00 元
*
标 目 303--29